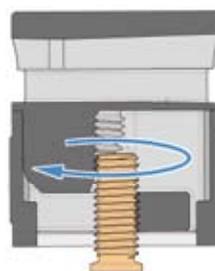
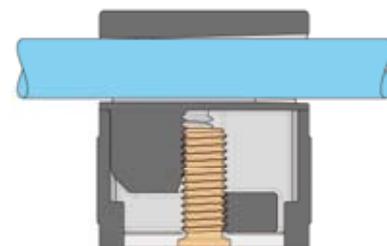


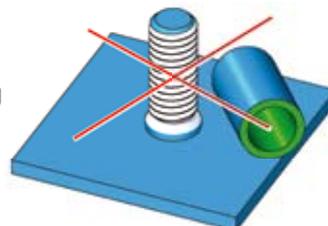
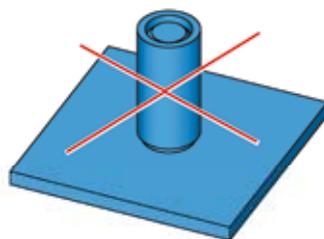
1. Насадите направляющую на приварной болт. (При этом экономится время на вывинчивание)



2. Выпрямите направляющую. При этом будет заметно и слышно, как она зашла в паз. Закручивается всего за несколько вращений.



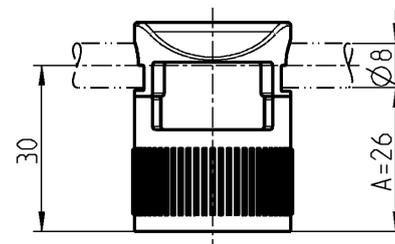
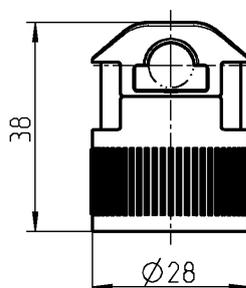
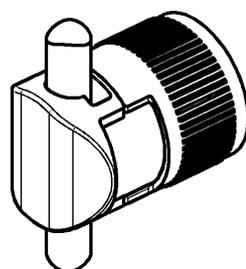
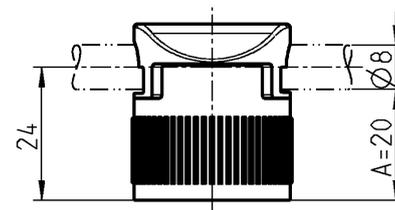
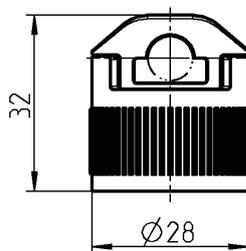
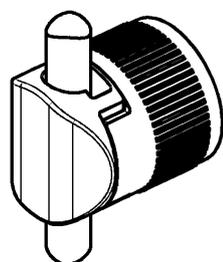
3. Направляющая установлена.



#### + ПРЕИМУЩЕСТВО

Данная тяговая направляющая подходит для сварочных шпилек с черным напылением или без отделки. Перед напылением не нужно покрывать шпильку. За счет этого можно оптимизировать процесс и сэкономить расходы.

Примечание:  
Тяговая направляющая для A=20 и A=26



Другие составные см. на стр. ассортимент 1107, 1125, 1150, 1180, 1225, 1325, 2100, 3000  
– Присоед. тяги 3ZB-120  
3ZB-180

#### Тяговая направляющая из черного полиамида PA-GF

A для сварочной шпильки

20 M6x16

26 M6x20

1001-U47